

**PRODUKTE VON WENDT**  
LEIDENSCHAFT & PRÄZISION  
MIT HERZ UND STAHL



## › INHALT

- 04 TEILEFERTIGUNG
- 05 SCHWEISSBAUGRUPPEN
- 06 MASCHINENBAU
- 07 SONDERMASCHINENBAU
- 08 VORRICHTUNGSBAU
- 09 KONSTRUKTION
- 10 KARRIERE
- 11 MASCHINENPARK

## ➤ VORWORT



Herzlich Willkommen!

Seit nunmehr über 30 Jahren ist es unser Bestreben, zuverlässig, ehrlich und partnerschaftlich gegenüber unseren Geschäftspartnern aufzutreten.

Unser Antrieb ist unsere Leidenschaft für anspruchsvolle, moderne Technik und die Begeisterung für die Erkundung neuer Wege. Den vielfältigen und sehr unterschiedlichen Kundenwünschen begegnen wir jeden Tag aufs Neue. Wenn Planung, Konstruktion, Herstellung und Montage komplexer Anlagen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche national oder international gefragt sind, ist die Firma Wendt Maschinenbau GmbH & Co. KG ein starker und erfahrener Partner an Ihrer Seite.

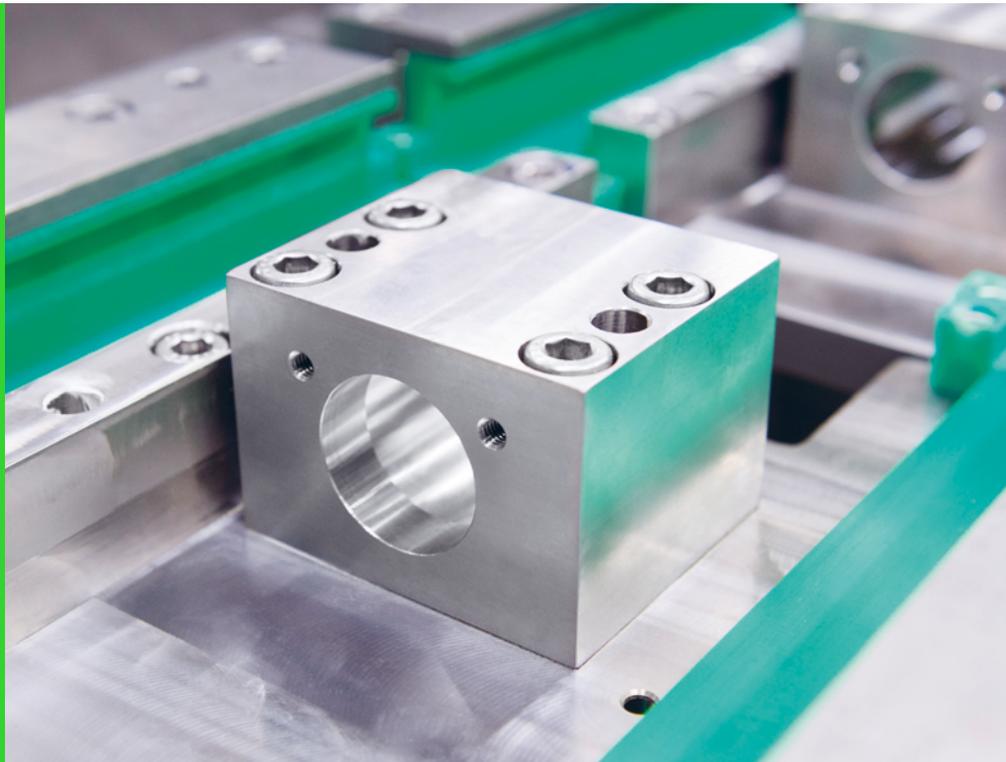
Wir möchten auch Sie von unserer Leistung überzeugen. Mit unserem gesamten Team stehen wir Ihnen herzlich gern und jederzeit zur Verfügung.

Valeska Hurtzig  
Geschäftsführerin

Michael Wendt  
Geschäftsführer

## ➤ TEILEFERTIGUNG

### FLEXIBLE FERTIGUNG IN ALLEN GRÖSSEN



Auf unseren modernen und leistungsstarken Maschinen fertigen wir aus Stählen unterschiedlichster Güte und anderen, gängigen Materialien mechanische Bauteile in höchster Präzision für den allgemeinen Maschinenbau. Vom Einzelteil bis zum Serienteil und mit Stückgewichten von bis zu 20 Tonnen liefern wir Ihnen mechanische Bauteile zeichnungsgerecht, komplett mit Wärmebehandlung und den geforderten Oberflächen.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten und Fertigungsverfahren entnehmen Sie bitte der Übersicht Maschinenpark oder übermitteln Sie uns entsprechende Anfragen zu Ihren Bedarfen. Wir prüfen die Möglichkeit der wirtschaftlichen Herstellung Ihrer Bauteile und unterbreiten Ihnen ein für Sie kostenfreies und unverbindliches Angebot.

Selbstverständlich dokumentieren wir die Einhaltung Ihrer Maßvorgaben mit Messprotokoll bzw. Prüfbericht. Unser Unternehmen ist nach **DIN EN ISO 9001 ff. (Qualität)** und **DIN EN ISO 14001 (Umwelt)** zertifiziert.



## ➤ SCHWEISSBAUGRUPPEN



### STAHLBAU

Wir erstellen komplexe Schweißbaugruppen bzw. Stahlbauteile bis zu einem maximalen Stückgewicht von 20 to. nach DIN EN 1090-2 EXC 2 und bearbeiten diese nach Ihren Vorgaben auf unseren CNC-Großbearbeitungsmaschinen. Stähle nahezu aller Güten, auch hochfeste Materialien und Aluminium werden verarbeitet.

Komplettmontagen bzw. die Montage von Baugruppen führen wir qualifiziert für Sie aus und liefern Schweißbaugruppen bzw. Stahlbauteile nach Ihren Vorgaben grundiert und lackiert. Dabei verarbeiten wir mittels elektrostatischem Lackierverfahren mit Lack-Vorwärmung hochwertige Nasslacke aller technischen Spezifikationen und Hersteller zur Erzielung hervorragender Oberflächenbeschichtungen.

Unsere Möglichkeiten der Komplettbearbeitung sichern Ihnen die termingerechte, kostengünstige und qualitativ hochwertige Ausführung Ihrer Beauftragungen und damit entscheidende Wettbewerbsvorteile. Bitte überzeugen Sie sich in

unserem Hause von unseren umfangreichen, fertigungstechnischen Möglichkeiten.

Wir sind nach **DIN EN ISO 1090** zertifiziert.



### EDELSTAHL

In unserem räumlich abgetrennten Weißbereich werden Schweißbaugruppen und Stahlbauteile aus Edelstahl vorwiegend für die Lebensmittelindustrie und die Medizintechnik hergestellt, zum Einsatz in Produktions-, Transport- und Verpackungsanlagen. Unsere Produkte entsprechen höchsten Qualitätsanforderungen, hier insbesondere die Ausführung der Schweißverbindungen und deren Oberflächenbeschaffenheit.

## ➤ MASCHINENBAU



INNOVATIVE LÖSUNGEN,  
HANDWERKLICHES  
KÖNNEN UND NEUESTE  
FERTIGUNGSTECHNIKEN

### MASCHINENBAU OHNE KONSTRUKTION

Nach Ihren vorliegenden Konstruktio-  
nen erstellen wir Maschinen und  
Anlagen für die unterschiedlichsten  
Einsatz- und Anwendungsbereiche.  
Langjährige Erfahrung im Maschi-  
nenbau und unsere umfassenden  
Bearbeitungs- und Fertigungsmög-  
lichkeiten sichern unseren Kunden  
äußerste Wirtschaftlichkeit und  
höchste Qualität in der Erstellung  
Ihrer Maschinen und Anlagen.



### BEISPIELE FÜR ABGESCHLOSSENE AUFGABENSTELLUNGEN:

- Vollautomatische Anlagen zur Herstellung und Bedruckung von Papierbeuteln und -taschen
- Maschinen für die Herstellung von Reifen-Karkassanlagen für Pkw- und Lkw-Reifen
- Maschinen für die Herstellung von Flach- und Zahnriemen
- Selbstfahrende Bohrwagen für den Einsatz Unter- und Übertage
- Transport- und Förderanlagen für die Porenbeton- und Faserzement-Industrie
- Bördelmaschinen zur Herstellung von Plastikbechern

## › SONDERMASCHINENBAU



### SONDERMASCHINENBAU MIT KONSTRUKTION

Nach Ihren Anforderungen bzw. nach Pflichtenheft konstruieren und erstellen wir unter Einsatz modernster Steuerungstechnik Sondermaschinen zur Rationalisierung in Produktionsprozessen, Anlagen der Verpackungstechnik, Transportanlagen und für viele andere Einsatzbereiche. Gerne informieren wir Sie über unsere Vorerfahrungen und Schwerpunkte in diesem Geschäftsbereich.

#### BEISPIELE FÜR ABGESCHLOSSENE AUFGABENSTELLUNGEN:

- Fertigungsanlagen zur Herstellung von Beton-Sandwichplatten
- Vollautomatische Verpackungsanlage für Dachsteine
- Vollautomatische Bandanlagen mit mehreren Klimazonen für die Vor- und Aufbereitung von Kunststoffgranulat
- Vollautomatische Anlagen zur Prüfung des Materialgefüges von Stahlrohren mittels Ultraschall
- Automatische Aufrichtstation für LKW-Seitenteile
- Ring-Entzunderungsanlage für die Entzunderung runder Schmiedeteile
- Vollautomatische Separationsanlage für Guss-Rohteile von Brems- und Kupplungsgehäusen
- Handlings-Systeme für unterschiedlichste Branchen und Aufgabenstellungen

EINSATZ MODERNSTER

TECHNOLOGIEN UND BAUTEILE

## › VORRICHTUNGSBAU



## PRÄZISION IM DETAIL

In der Konstruktion und der Erstellung anspruchsvoller Vorrichtungen und Betriebsmittel für ganz unterschiedliche Einsatzbereiche verfügen wir über bereits langjährige Erfahrung.

Unser Leistungsspektrum umfasst die Herstellung von Schweiß-, Montage-, Spann- und Prüfvorrichtungen

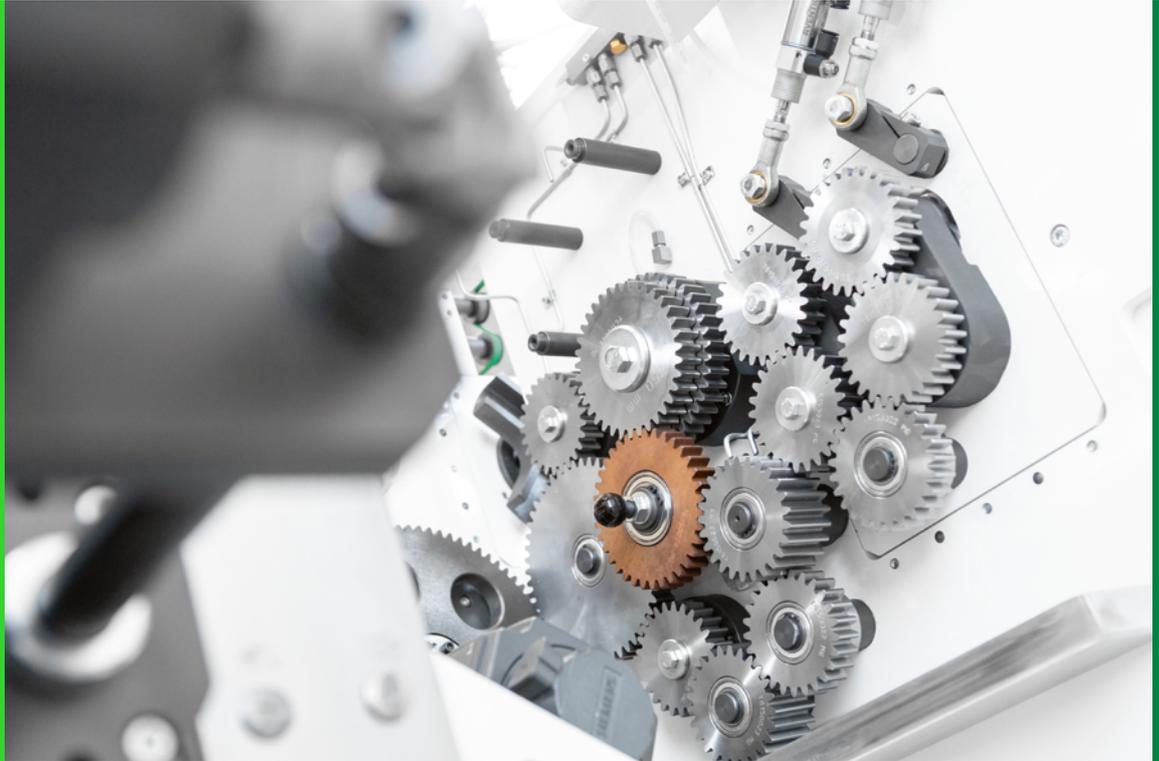
für eine rationelle und qualitativ einwandfreie Produktion.

In unseren Vorrichtungen und Betriebsmitteln kommen ausschließlich Bau- und Normteile höchster Qualität zum Einsatz. Wir garantieren Funktionalität und Langlebigkeit unserer Vorrichtungen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen.

### BEISPIELE FÜR ABGESCHLOSSENE AUFGABENSTELLUNGEN:

- Schweißvorrichtungen für die Erntemaschinenherstellung in der landwirtschaftlichen Industrie
- Montagevorrichtungen für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle
- Hubtische für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle
- Vorrichtungen für die Werkstückspannung zur spanabhebenden Bearbeitung
- Prüfvorrichtungen für die maßliche Prüfung von Schweißteilen





Unsere Konstrukteure verfügen über langjährige Erfahrungen im klassischen Sondermaschinenbau und sind mit Anwendung und Einsatz unterschiedlichster Technologien und der Lösung immer neuer, anspruchsvoller Aufgabenstellungen vertraut. Wir arbeiten mit modernen 2D und 3D - CAD-Systemen und sind stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Wir unterstützen Sie kompetent in Planung, Konzeption, Konstruktion und Umsetzung Ihrer Projekte. Unsere Tätigkeitsschwerpunkte umfassen die Konstruktion von Sondermaschinen, komplexen Vorrichtungen sowie Betriebsmitteln in der Rationalisierungstechnik.

Gerne erörtern wir mit Ihnen Ihre Aufgabenstellungen in Ihrem Unternehmen und begleiten Sie von der Erstellung eines technischen Layouts über die Anfertigung von Wirtschaftlichkeitsberechnungen bis zur Umsetzung des Projektes mit den erforderlichen Dokumentationen.

**WIR BEGLEITEN SIE:**

**VON DER PLANUNG**

**BIS ZUR UMSETZUNG**

## ➤ KARRIERE



Wir bieten unseren Mitarbeitern anspruchsvolle Aufgabenstellungen in einem modernen Arbeitsumfeld mit vielfältigen, beruflichen Entwicklungsmöglichkeiten. Individuelle Neigungen und Fähigkeiten unserer Mitarbeiter fördern wir gezielt durch innerbetriebliche oder auch externe Schulungs- und Weiterbildungsangebote.

Speziell haben wir uns der qualitativ hochwertigen Ausbildung verschrieben. Wir stellen uns der Verantwortung und legen größten Wert auf die Vermittlung umfangreichen Fachwissens mit dem Ziel eines erfolgreichen Abschlusses der angestrebten Berufsausbildung. Lass Dich von uns als TOP Ausbildungsbetrieb ausbilden und werde eins mit der Maschine!



➤ INDUSTRIEMECHANIKER ♀



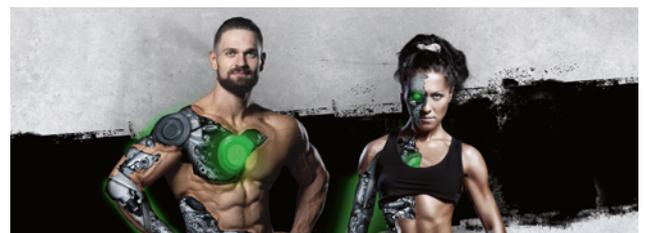
➤ ZERSPANUNGSMECHANIKER ♀



➤ INDUSTRIEKAUFLEUTE ♀



➤ KONSTRUKTIONSMECHANIKER ♀



➤ WERDE EINS MIT DER MASCHINE

## ➤ MASCHINENPARK



### MTE FBF-M 10.000 FAHRSTÄNDERMASCHINE

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse  
10000 x 3000 x 1500 mm
- Stufenloser Fräskopf mit  
6000 U/min
- Antriebsleistung 40KW
- 80-facher Werkzeugwechsler
- Dreh-Verschiebe Rundtisch mit  
Schalteller 2500 x 2000

### KAOMING KMC 628M PORTALFRÄSMASCHINE

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse  
6.230 x 3.450 x 1.400 mm
- Portaldurchlass 2.800 mm

### HEDELIUS ACURA 65 MARATHON

- Aufspannfläche Palette: 400 x 400 mm
- Aufspanngewicht Palette: 250 kg
- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse:  
700 x 650 / 379 x 600 mm
- Schwenkbereich: +30° – -115°
- Spindeldrehzahl:  
14000/15000/18000/24000
- Spindelleistung:  
22,00/29,00/30,00/35,00/50,00 kW
- Anzahl Werkzeuge: 65/90/245/329 (max.)
- Werkzeugaufnahme: SK40 / BT40 /  
HSK A63
- Eilgang X-, Y-, Z-Achse: 40/40/40 m/min
- Wegmesssystem: direkt
- Steuerung: Heidenhain TNC 640
- Störkreisdurchmesser: Ø 700 mm

FÜR JEDE ANFORDERUNG  
DIE PASSENDE MASCHINE



### HEDELIUS T11-3600: 5-ACHS SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse  
3600 x 1100 x 1005 mm
- Spindeldrehzahl (min-1) 14000
- Spindelleistung 50,00 kW
- Anzahl Werkzeuge 245
- Werkzeugaufnahme HSK A63
- Eilgang X-, Y-, Z-Achse 40/40/40 m/min
- Wegmesssystem direkt
- Steuerung Heidenhain TNC 640
- Aufspannfläche Gesamt 4080 x 1140 mm
- Tischbelastung Festtisch 5000 kg

### HEDELIUS T7-4200: 5-ACHS SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse  
4200/3630 x 750 x 695/800 mm
- Schwenkbereich -5 – +98° / -98° – + 98°
- Pendelbetrieb 2 x 1800 mm
- Aufspannfläche Festtisch 4600 x 750 mm

### HEDELIUS RS 100 KL: 5-ACHS SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse  
1000/2550 x 1000/700 x 770 mm
- Pendelbetrieb Ø 1000/2550 x 1000 mm
- Aufspannfläche Festtisch 3100 x 1000 mm
- Aufspannfläche Schwenk-Rundtisch  
Ø1000 x 800 mm

### HEDELIUS RS 505 K18: 5-ACHS SIMULTANBEARBEITUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z-Achse  
1250/420 x 510/315 x 480 mm
- Pendelbetrieb 700 x 510 mm / Ø 420
- Aufspannfläche Festtisch 1420 x 510 mm

### HEDELIUS BC100-2500: 3-ACHS-SCHWERZERSPANUNG IM PENDELBETRIEB

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse  
2500 x 1000 x 770 mm
- Pendelbetrieb 2 x 950 x 1000 mm
- Aufspannfläche Festtisch 3220 x 1000 mm

### AGMA VMC115 BEARBEITUNGSZENTRUM

- Fahrwege X-, Y-, Z- Achse  
1.100 x 550 x 550 mm

### HARRISON COLCHESTER DREHMASCHINE

- Spitzenweite 3000 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 660 mm
- Umlaufdurchmesser über  
Planschlitten 460 mm
- Spindelbohrung 105 mm
- Bettbreite 480 mm
- Spindel Camlock A1-11 (A2-11)
- Spindeldrehzahlen 3 Stufen 2-2000 U/min

Informationen zu unserem kompletten Maschinenpark finden Sie  
auf unserer Website [www.wendt-maschinenbau.de](http://www.wendt-maschinenbau.de)

**STAHLBAU**

**LEBENSMITTEL**

**BAUSTOFFINDUSTRIE**

**VERPACKUNGSTECHNIK**

**MASCHINENBAU**

**KONSTRUKTION**

**ZERSPANUNG**  
BIS ZU 10 M/20T MÖGLICH

**PAPIER**

**EDELSTAHL**

**HANDLING-SYSTEME**

**ELEKTROSTATISCHE FARBGEBUNG**

**Wendt Maschinenbau GmbH & Co. KG**  
Oeseder Straße 1  
49124 Georgsmarienhütte  
[www.wendt-maschinenbau.de](http://www.wendt-maschinenbau.de)